



Conductos de climatización

Herramientas **URSA** AIR

Construcción de conductos

Aislamiento para un mañana mejor



Construcción de conductos a partir de paneles de 25mm

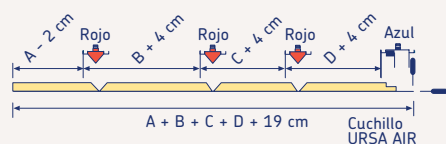
Conducto recto

Primer paso

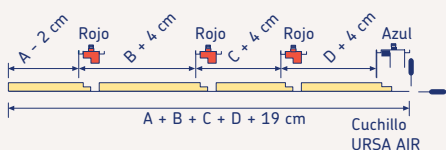
Trazar 4 líneas en el panel a las distancias que marca la figura (ANCHO – 2 cm ALTO + 4 cm ANCHO + 4 cm ALTO + 4 cm).

Segundo paso

Pasar el maneral rojo por las tres primeras líneas de izquierda a derecha. El maneral debe estar a la derecha de cada línea y el borde de su patín izquierdo debe coincidir con la línea.



Para el uso del maneral rojo en L seguir las mismas indicaciones.



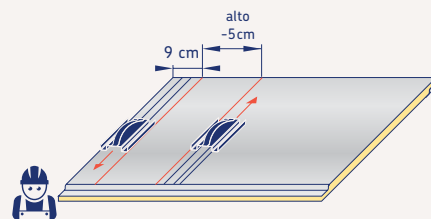
Tercer paso

Por la última línea debe pasarse el maneral azul. El sentido de paso es de hembra a macho. El maneral debe estar a la derecha de cada línea y el borde de su patín izquierdo debe coincidir con la línea. Se separa el solape de papel del panel de lana mineral y posteriormente se corta el sobrante de panel con el cuchillo.

Posteriormente se procederá al grapado y encintado de la pieza resultante.

Realización de tabicas

Se realiza una marca a 9 cm del borde lateral. Se realiza una segunda marca paralela a la anterior a una distancia de esta igual al ALTO – 5 cm (alto interior de la sección de la figura en la que se va a utilizar la tabica).



Pasamos la herramienta de color azul ajustada a la izquierda de la primera marca en el sentido adecuado para que el solape de papel se encuentre hacia fuera.

Pasamos la herramienta de color azul en sentido contrario a la derecha de la segunda marca.

Realización de tapas

Se dibuja la forma de la pieza en el panel pero al trasladar las medidas interiores de los anchos debe sumarse un factor de corrección de 2cm en cada ocasión.

Posteriormente se separará la pieza del panel contándola con el cuchillo a través de su perímetro y se mecanizarán los machihembrados con la cuchilla negra.

Herramientas

Las herramientas URSA AIR permiten cortar y construir conductos a partir de paneles URSA AIR aportando siguientes ventajas al instalador:

- Un corte más suave con mínimo esfuerzo.
- Un corte preciso y sin desgarres de los complejos interiores del panel.
- Homogeneidad de corte sin arrastre de la lana mineral.

Descripción producto



Maletín de herramientas de corte EASY TOOL

Kit de maletín con 4 herramientas (2 rojas, azul y negra). Los nuevos maletines EASY TOOL incorporan una segunda cuchilla roja que permite realizar el corte en media madera para realizar conductos rectos.



Kit de recambio de cuchillas EASY TOOL

Juego de recambios de cuchillas para el nuevo maletín EASY TOOL. El nuevo kit incorpora recambio para la nueva cuchilla roja de corte en media madera.



Maletín de herramientas URSA AIR Q4:

Kit de maletín con 2 herramientas (roja y azul) para la construcción de conductos a partir de paneles URSA AIR Q4 (con 40mm de espesor).



Kit de recambio de cuchillas URSA AIR Q4:

Juego de recambios de cuchillas para las herramientas URSA AIR Q4.



Escuadra de aluminio URSA AIR

Escuadra plegable URSA AIR dispone de posición 90° para realizar conductos rectos; posición de 67,5° para realizar figuras a partir de conductos rectos; y otras posiciones como 45°



Triángulo SCR (Sistema Conducto Recto)

Escuadra metálica que permite realizar las marcas de 22,5°, en los dos sentidos, para la construcción rápida de piezas a partir de conductos rectos.



Cuchillo URSA AIR

Corte preciso con el mínimo esfuerzo.
Unidad de Venta: caja de 12 cuchillos.



Flexómetro URSA AIR

Medición y trazado en la construcción de conductos
Unidad de Venta: caja de 12 flexómetros.

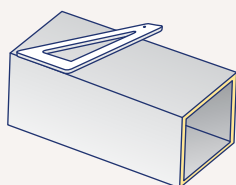


Espátula URSA AIR

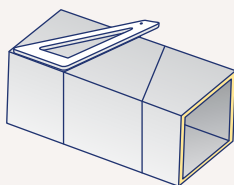
Garantiza el sellado de la cinta de aluminio.
Unidad de Venta: caja de 100 espátulas.

Sistema de conducto recto

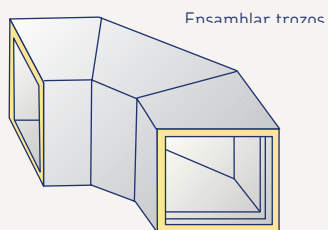
Consiste en realizar las figuras a partir de tramos rectos, convenientemente cortados con la ayuda de una escuadra que posea los ángulos requeridos o con el nuevo triángulo MCR URSA AIR, y pegados entre sí a tope, generalmente mediante cola y cinta.



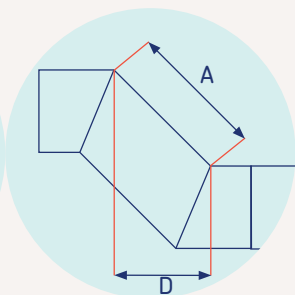
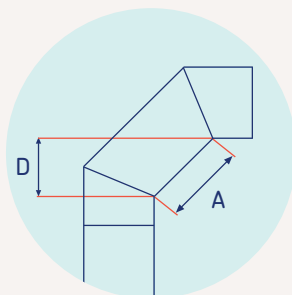
Construir un tramo recto



Cortarlo en 3 a 22,5°



Ensamblar tramos



El nuevo triángulo MCR, permite al instalador trazar líneas en los conductos rectos consiguiendo ángulos 22,5° y 45° de una forma rápida y sencilla.

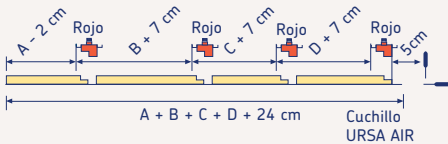
Separación A (cm)	Distancia D (cm)	Separación A (cm)	Distancia D (cm)
20	14,1	20	14,1
25	17,7	25	17,7
30	21,2	30	21,2
35	24,7	35	24,7
40	28,3	40	28,3
45	31,8	45	31,8
50	35,4	50	35,4
55	38,9	55	38,9
60	42,4	60	42,4

Construcción de conductos URSA AIR Zero Q4

La manipulación de paneles URSA AIR Zero Q4 debe realizarse con las nuevas cuchillas URSA AIR Q4 diseñadas para el corte de paneles de lana mineral con 40 mm de espesor.

Conducto recto

Para la realización de un conducto recto debe marcarse en el panel 4 líneas descritas en la figura: Ancho-2 Alto+7 Ancho+7 Alto+7. Por ejemplo, para realizar un conducto de 40x15 cm deberemos hacer las marcas 38cm (40-2)+ 22cm (15+7)+ 47cm (40+7)+ 22cm (15+7)



Segundo paso

Pasar el maneral rojo a través del panel haciendo coincidir siempre el borde del patín izquierdo del maneral con las líneas trazadas previamente.

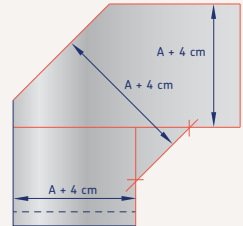
A continuación, debe realizarse una marca a 5 cm hacia la derecha del último corte realizado por la cuchilla para posteriormente separar la pieza del resto del panel (cuchillo) y salvar el solape necesario para el cierre longitudinal (cuchillo).

Tercer paso

Se procederá a la realización de los mecanizados machihembrados en los extremos de 1,2 m de panel con la cuchilla azul.

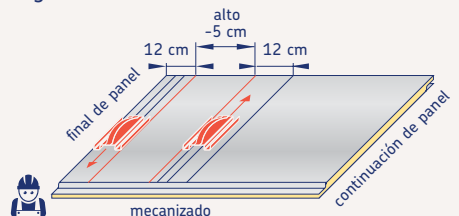
Realización de tapas Q4

Para la realización de tapas en paneles URSA AIR Zero Q4 debe seguirse el mismo procedimiento empleado en los paneles de 25mm de espesor diferenciándose solamente en el factor de corrección que se aplica al trasladar las medidas de los anchos de los conductos deseados que pasará a ser de 4cm (en paneles de 25mm de espesor es 2 cm).



Realización de tabicas Q4

Se realiza una marca a 12 cm del borde lateral. Se realiza una segunda marca paralela a la anterior a una distancia de esta igual al ALTO - 5 cm (alto interior de la sección de la figura en la que se va a utilizar la tabica) y una última marca paralela a la anterior a 12 cm. Pasamos la herramienta de color rojo ajustada a la izquierda de la primera marca en el sentido adecuado para que el solape de papel se encuentre hacia fuera. Pasamos la herramienta de color roja en sentido contrario a la derecha de la segunda marca.



URSA Ibérica Aislantes, S.A.

Servicio de venta telefónica
y atención al cliente

Zona norte

Tel. 902 30 33 39
Fax. 902 30 33 35

Zona este

Tel. 902 30 33 36
Fax. 902 30 33 38

Zona centro

Tel. 902 30 33 39
Fax. 902 30 33 41

Zona sur

Tel. 902 30 33 37
Fax. 902 30 33 35

Serviço de apoio ao cliente Portugal

Tel. +34 902 30 33 36
Fax. +34 902 20 33 38

sutac.aislantes@ursa.com
webmaster.ursaiberica@ursa.com

 \URSA Ibérica

 \URSAiberica

 \ursa

 \ursainsulation

 \URSAiberica

Descubre más sobre URSA
www.ursa.es

